

TILCO

Tôlerie & chaudronnerie

LA PASSION DE L'INDUSTRIE

TÔLERIE

CHAUDRONNERIE

MÉCANO-SOUDÉE

SERRURERIE



ATELIER DE MÉTALLERIE & BUREAU D'ÉTUDES



TILCO-INDUSTRIE.COM

Tôlerie fine

Atelier de tôlerie fine industrielle, pièces et ensembles en petites et moyennes séries



EXPERTISE

TILCO est en mesure de prendre en charge vos travaux de tôlerie depuis leur conception.

Le bureau d'études et l'atelier conçoivent et fabriquent vos pièces (simples ou complexes) en métal : acier, inox et aluminium.

Nous livrons vos projets de tôlerie fine en France, Allemagne et Suisse



PLIAGE

Plieuse AMADA

100T - 3M

Plieuse AMADA

170T - 4M



POINÇONNAGE

Poinçonneuse Amada

30T - 3000X1500

Poinçonneuse FINN power

30T - 2500X1250



DÉCOUPAGE

Cisaille

4M

Scie à ruban KASTO

Maxi 250 mn



PIÈCE MAÎTRESSE DE VOTRE RÉUSSITE

- SOUDAGE
- GRENAILLAGE
- PEINTURE

Petite chaudronnerie

Nous réalisons une vaste gamme d'ouvrages en aluminium, inox et acier



SOUDURE ET ASSEMBLAGE

Une fois les plaques apprêtées sous forme de développés, ce sont des chaudronniers qualifiés qui leur donnent la forme adéquate et les assemblent.

ASSEMBLAGE MÉCANIQUE

Rivetage
Boulonnage

ASSEMBLAGE PAR SOUDURE

MIG - alu et inox
TIG - alu, inox et acier
Soudeuse par point - capacité max 3 mm + 3 mm



Nous livrons vos ouvrages de petite chaudronnerie en France, Allemagne et Suisse

Le bureau d'études se charge des plans du volume à réaliser et du contrôle qualité des ouvrages chaudronnés qui sortent de nos ateliers.

PARC MACHINES

TILCO est équipé d'un parc machines conséquent pour plier, poinçonner et découper des plaques de métal en tôle, acier et inox.

2 poinçonneuses
2 plieuses
1 cisaille
1 scie à ruban

PEINTURE & FINITION

Meulage
Ponçage
Chaîne de peinture



PIÈCE MAÎTRESSE DE VOTRE RÉUSSITE

• SOUDAGE
• GRENAILLAGE
• PEINTURE

Serrurerie industrielle

Études et fabrication
de structure mécano-soudées



ATELIER DE SERRURERIE INDUSTRIELLE

C'est dans les ateliers TILCO que les pièces de l'ouvrage métallique commandé sont créées et partiellement assemblées avant montage sur site.

L'assemblage est fait avec ou sans soudure en fonction des spécificités du cahier des charges.



*Nous livrons vos ouvrages
de serrurerie industrielle sur site*



SOUDURE

ACIER
INOX
ALUMINIUM



BUREAU D'ÉTUDES

Le bureau d'études intervient dès la prise en charge de votre projet de serrurerie industrielle, dans le cas d'une création ou d'une amélioration.

Dans le cas d'une sous-traitance, le BE suit l'avancée des travaux en atelier et la pose sur site. Il certifie la conformité de la structure métallique livrée.



PIÈCE MAÎTRESSE DE VOTRE RÉUSSITE

- ÉTUDES
- FABRICATION
- POSE

TILCO

Tôlerie & chaudronnerie

TILCO
Zone Franche Epinal- Mirecourt
88 500 Juvaincourt
+33 (0) 3 29 298 298

www.tilco-industrie.com



BUREAU D'ÉTUDES

ÉLECTRICITÉ INDUSTRIELLE

MÉCANIQUE

AUTOMATISME

GÉNIE CLIMATIQUE

SERINDUS 
Groupe

L'ÉNERGIE D'UN GROUPE

www.serindus-groupe.com